



- *facile da usare*
- *bordi piatti o tondi*
- *costo graffette molto basso*



Con la graffatrice B-GF1 vengono fissati due bordi in acciaio su una carcassa di molle Bonnell. La particolarità della macchina è che il materiale per le graffette è molto economico, perché i singoli punti vengono prodotti in continuo da un nastro di acciaio. Si adatta a varie misure di tondino o piattina. Una funzione semiautomatica adattabile alla capacità dell'operatore facilita il lavoro. La macchina è alimentata ad aria compressa e viene fornita senza banco di lavoro, che può essere realizzato su richiesta secondo le esigenze del cliente.

Caratteristiche tecniche

produzione	fino a 30 carcasse singole/ora, dipende dall'abilità dell'operatore
diametro filo tondo per bordo	3,5 - 5,0 mm
filo piatto per bordo	larghezza: 6 - 10 mm spessore: 1,4 - 1,8 mm
nastro d'acciaio per graffette	larghezza: 10 mm spessore: 0,6 - 0,7 mm
resistenza nastro per graffette	40 kg/mm ²
diametro padiglione molle DFi	70 - 90 mm
diametro filo molle	1,9 - 2,4 mm
diametro min./mass. bobina nastro	300/700 mm
pressione aria di alimentazione	6 bar
consumo di aria compressa	17 m ³ /ora
dimensione della macchina	560 x 450 x 920 mm
dimensione del dipanatoio	310 x 740 x 850 mm
peso della macchina	120 kg
peso del dipanatoio	30 kg
dimensione della zona di lavoro	5500 x 4500 mm



BELMAC SRL

Via Balzella 71/B - 47122 FORLI' ITALY

P.IVA/C.F. 04533070407

TEL +39 0543 562852

info@belmac.it - www.belmac.it

